



NOVOLIPETSK STEEL

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Validity period: from June 3, 2024 till June 3, 2025

Scope: cold-rolled hot-dip galvanized steel, Cr⁶⁺ free passivated and oiled
(passivating solution PF-500C produced by OOO "PROMHIMZAVOD",
preservation oils Volgol-131 and Volgol-131T produced by LLC "VPO "Volgohimneft")

The production of our steel complies with the Directive of the European Parliament and of the Council 2000/53/EC on end-of-life vehicles (as subsequently amended), the Directive of the European Parliament and of the Council 2011/65/EU on the restriction of the use of certain hazardous substances in electric and electronic equipment (as subsequently amended), the Directive of the European Parliament and of the Council 2012/19/EU on waste electrical and electronic equipment (as subsequently amended), and in particular does not contain the addition of Hg, Pb, Cd elements during the production process. Moreover, such components as Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP and DIBP are irrelevant in relation to the steel production.

Besides, we certify that the residual substance contents are lower than the following limits:

Hg	max 0.1 %
Pb	max 0.1 %
Cd	max 0.01 %

Our analytical laboratory accredited as the technically qualified one (the unique accreditation record number in the State Register of Accredited Conformity Assessment Bodies (Accreditation certificate No.) RA.RU.224C07) regularly measures the residuals by AES method (Atomic Emission Spectroscopy) with ICP (Inductively-Coupled Plasma) and by AAS method (Atomic Absorption Spectroscopy) for Cd, Pb and Hg.

The compliance with the requirements of the above European Directives of the coating, passivating solution and corrosion preventive oils is confirmed by the Safety Data Sheets (the Certificates of Conformity, the Letters of Commitment) provided by the Suppliers of these materials.

This certificate relates to all cold-rolled hot-dip galvanized steel, Cr⁶⁺ free passivated and oiled, which is manufactured by our Company.

Head of NLMK Central Laboratory

Olga Merzlikina



Публичное акционерное общество
НОВОЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПАО «НЛМК», пл. Metallургов 2, г. Липецк, 398040
тел.: +7 (4742) 44 42 22 | факс: +7 (4742) 44 11 11
e-mail: info@nlmk.com | www.nlmk.com

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Срок действия: с « 03 » июня 2024 г. по « 03 » июня 2025 г.

Предмет подтверждения: прокат холоднокатаный горячеоцинкованный с пассивацией без шестивалентного хрома, с промасливанием (пассивирующий раствор ПФ 500С, производитель – ООО «ПРОМХИМЗАВОД», консервационные масла «Волгол 131» и «Волгол 131Т», производитель - ООО «ВПО «Волгохимнефть»)

Производство нашей стали соответствует требованиям Директивы Европейского Парламента и Совета ЕС 2000/53/ЕС по выработавшим свой ресурс автомобилям (с учетом последующих изменений и дополнений), Директивы Европейского Парламента и Совета ЕС 2011/65/EU по ограничению использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании (с учетом последующих изменений и дополнений), Директивы Европейского Парламента и Совета ЕС 2012/19/EU по отходам электрического и электронного оборудования (с учетом последующих изменений и дополнений) и, в частности, не включает добавку элементов ртути, свинца, кадмия при ее изготовлении. Более того, такие компоненты, как шестивалентный хром, полибромированные дифенилы и полибромные дифенилэферы, бис(2-этилгексил)фталат, бутилбензилфталат, дибутилфталат и диизобутилфталат не имеют отношения к производству стали.

Мы также удостоверяем, что остаточное содержание веществ находится ниже следующих предельных значений:

Ртуть	макс. 0,1%
Свинец	макс. 0,1%
Кадмий	макс. 0,01%

Наша аналитическая лаборатория, аккредитованная в качестве технически компетентной (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц (номер аттестата аккредитации) № RA.RU.224C07), регулярно проводит замеры остаточных содержаний этих элементов атомно-эмиссионным методом с индуктивно связанной плазмой и методом атомной абсорбции кадмия, свинца и ртути.

Соответствие нанесенного покрытия, пассивирующего раствора и антикоррозионных масел вышеуказанным европейским директивам подтверждается паспортами безопасности (сертификатами соответствия, гарантийными письмами) поставщиков материалов.

Данный сертификат применяется ко всему холоднокатаному горячеоцинкованному прокату с пассивацией без шестивалентного хрома, с промасливанием, производимому нашей компанией.

Начальник цеха Центральной лаборатории комбината

О.Г. Мерзликина